8.2.1 FERRODUR 600

Mortero de máxima resistencia reforzado con agujas de acero para la ejecución de pavimentos industriales.

FERRODUR 600 es un mortero compuesto de cementos muy especiales, árido silíceo seleccionado, aditivos y agujas de acero, de máxima resistencia mecánica y sin retracción, especialmente indicado para la ejecución de pavimentos industriales y caminos de rodadura con espesores entre 1 y 3 cm.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Suelos industriales que requieran muy altas resistencias mecánicas, al desgaste y al impacto.
- Reparación de baches, caminos de rodadura, juntas en pistas de aeropuerto y puentes.
- Realización de carriles de rodadura en depuradoras.
- Zonas de tránsito de carretillas en talleres, almacenes, etc.
- Reparación de calzadas y aceras.

PROPIEDADES

- Máximas resistencias mecánicas, superiores incluso a los morteros epoxi.
- No tiene retracción.
- Espesor de aplicación desde 10 mm.
- Adherencia monolítica al hormigón, preparando adecuadamente la base.
- Resistente a heladas y sales de deshielo.
- Gran resistencia a la abrasión y al impacto.
- Impermeable.
- Sin cloruros.
- Buena capacidad de nivelación.
- Premezclado, listo para su uso.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte:
Deberá ser firme, estar limpio, exento de partículas sueltas, compacto, sin grasas, aceites o ceras. En caso de grandes fisuras en el soporte se repararán previamente con BETEC-310 LA.
La superficie deberá ser de poro abierto, siendo recomendable el tratamiento de la misma mediante granallado o fresado.

Imprimación:
En general, y en función del estado, preparación y rugosidad del soporte, se recomienda el empleo de:
Soportes muy rugosos:
Se recomienda la aplicación como imprimación de resina acrílica de puente de unión TIEFENGRUND. Aplicar sobre el soporte ligeramente húmedo una capa y dejar secar hasta que la superficie pierda el brillo.
Soportes rugosos:
Emplear el puente de unión cementoso bicomponente CONTACT. Aplicar sobre el soporte ligeramente húmedo una capa y dejar secar hasta que la superficie pierda ligeramente el brillo, aplicando a continuación el mortero.
Soportes poco porosos:
Es recomendable el empleo de un puente de unión en base epoxi como BETOPOX 93, aplicándose el mortero siempre sobre la resina fresca y con pegajosidad.

Amasado:
Verter 2/3 partes del agua necesaria (de 2 a 2,5 litros por saco) en una amasadora de tamaño suficiente u hormigonera de eje inclinado. A continuación añadir el FERRODUR 600, batir 1-2 minutos, parar para raspar el mortero adherido a las paredes y añadir el agua restante hasta conseguir la consistencia deseada acabando de batir a los 4-5 minutos.

Aplicación:
Verter cuando el puente adherente esté preparado, extender y reglear con el espesor deseado. Dejar endurecer hasta que se marquen las huellas y pasar, si se desea, el helicóptero con las palas bastas para uniformar la superficie. Dejar pasar unos minutos hasta que se pueda proceder al pulido con las palas finas.

Curado:
Utilizar BETOFILM-H ó BETOFILM-P y consultar las tablas de evaporación para comprobar si es necesario tomar medidas adicionales como: colocar arpilleras húmedas, láminas de polietileno o inundar de agua.

Limpieza de Herramientas:
Los útiles y herramientas se limpiarán en estado fresco tan solo con agua. Una vez endurecido solo podrá eliminarse mecánicamente.

CONSUMO

Se precisan aproximadamente 2,1 kg de FERRODUR 600 por m^2 y mm de espesor.
Este consumo es teórico y depende del estado y rugosidad del soporte, por lo que debe ajustarse directamente en obra.

PRESENTACIÓN

Sacos de 25 kg Color Gris.

ALMACENAMIENTO

12 meses, en su envase original cerrado, en lugar fresco, cubierto y protegido de la humedad y las heladas.

INDICACIONES A TENER EN CUENTA

- No aplicar por debajo de 6ºC, o cuando se prevean temperaturas inferiores en las siguientes 24 horas.
- Se deberán respetar las posibles juntas de hormigonado y de dilatación de la base sellándose estas últimas con BETOFLEX.
- No aplicar sobre soportes de hormigón reciente o con problemas de humedad por capilaridad.
- No añadir cemento, arena ni ninguna otra sustancia que pueda alterar las características del material.
- No aplicar espesores superiores a los especificados.

DATOS TÉCNICOS

Tipo	Mortero cementoso reforzado con agujas de acero
Color	Gris
Densidad del mortero amasado	2,1 kg/dm^3
Adherencia al hormigón	1,6 ± 0,2 N/mm^2
Vida de la mezcla (20ºC)	40 - 60 min.
Agua de amasado (%)	9 ± 1%
pH	12,5
Temperatura mínima de trabajo	+6ºC

RESISTENCIAS N/mm²

	18 h.	**1 día**	**7 días**	**28 días**
Compresión	42,3	55,4	79,2	103,1
Flexotracción	6,9	8,2	10,1	12,5

SEGURIDAD E HIGIENE

Toda la información referida a condiciones de uso, empleo, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de productos químicos está disponible en la Hoja de Seguridad del producto.
La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto

NOTA LEGAL

Los datos contenidos en este documento están basados en nuestra experiencia y conocimiento técnico, obtenidos en ensayos de laboratorio y bibliografía. Otras aplicaciones del producto que no sean las indicadas en esta ficha no serán de nuestra responsabilidad. Los datos de dosificación y consumo son únicamente orientativos y basados en nuestra experiencia, son susceptibles de cambio debido a las condiciones atmosféricas y de la obra. Para obtener las dosificaciones y consumos correctos deberá realizarse una prueba o ensayo "in situ" bajo responsabilidad del cliente. Para cualquier duda o aclaración adicional rogamos consulten con nuestro departamento técnico. La ficha técnica válida será siempre la última versión que estará situada en www.betec.es

PROPAMSA®
www.propamsa.es
www.betec.es

PROPAMSA S.A.U.
C/ Ciments Molins s/n, Pol. Ind. Les Fallulles
08620 Sant Vicenç dels Horts, Barcelona
Tel. (+34) 93 680 60 40 - Fax (+34) 93 680 60 49
info@betec.es